




STIGOLIT

Dvokomponentni vodonepropusni kruti hidroizolacijski premaz

Područja primjene	Hidroizolacijski premaz za zidove i podove, u podrumima, bazenima, spremnicima za pitku vodu, šahtovima, tunelima i dr. Odgovara u pogledu zdravstvene ispravnosti vode za piće.	
Opis proizvoda	Dvokomponentni vodonepropusni kruti premaz: KOMPONENTA A – siva praškasta smjesa cementa, kvarcnog pijeska i aditiva. KOMPONENTA B – bijela akrilna tekućina.	
Svojstva	Dobra prionjivost na sve graditeljske podloge (beton, opeka, prirodni kamen), visoka vodonepropusnost, paropropusnost, jednostavna priprema i nanošenje.	
Priprema podloge	Podloga mora biti čvrsta, čista, bez masnih tragova, bez plijesni, otprašena i navlažena. Prodore vode nužno je zabrtviti jednom od brzovezujućih smjesa, preporuka: STIGOVEZOM ili STIGOVEZOM EXTRA. Pripremljenu podlogu potrebno je impregnirati S-N vezom STIGOCRYL razrijeđenom s vodom u omjeru 1:3	
Priprema STIGOLITA	U prikladnu čistu posudu uliti komponentu B, a zatim dodavati komponentu A uz polagano miješanje električnim mješačem. Miješati pri maloj brzini (< 500 okr/min) dok masa ne postane homogena. Ostaviti da odstoji 3 - 4 min, te ponovno promiješati. Kod pripreme smjese od 25 kilograma (A+B komponenta), koja se nanosi izolaterskom četkom dodati ~1,2 l vode i ravnomjerno miješati do ujednačene konzistencije.	
Nanošenje STIGOLITA	STIGOLIT se nanosi ručno, gleterom ili izolaterskom četkom. Pripremljenu podlogu navlažiti S-N vezom STIGOCRYL razrijeđenom s vodom u omjeru 1:3. Na vlažnu podlogu nanijeti prvi sloj STIGOLITA. Premazivati izolaterskom četkom, križno (lijevo-desno, gore-dolje). Pripremljenu smjesu tokom rada povremeno promiješati. Prije nanošenja novog sloja, površinu navlažiti S-N vezom STIGOCRYL razrijeđenom s vodom u omjeru 1:3. Drugi i treći sloj nanijeti izolaterskom četkom ili gleterom kada se predhodni sloj osuši. Vrijeme sušenja ovisi o vremenskim uvjetima, okvirno 2 – 10 sati. Premazanu površinu njegovati dva do tri dana vodenom maglicom, posebno kod povišenih temperatura. Preporuka je STIGOLIT nanijeti u 2 – 3 sloja. Temperatura primjene je od min. +5°C, max. +30°C.	
Važne napomene	Daljnja obrada poput lijepljenja keramičkih pločica, ostalih podnih obloga, te nanošenje klasičnih i sanir žbuka, može uslijediti nakon 2 do 3 dana nakon nanošenja zadnjeg sloja. Punjenje spremnika za pitku vodu preporučuje se 28 dana nakon nanošenja zadnjeg sloja.	
Čišćenje alata	Alat odmah po završetku rada oprati vodom. Nakon vezanja, očvrslji materijal može se ukloniti samo mehanički.	
Tehnički podaci	STIGOLIT je sukladan zahtjevima norme HRN EN 1504-2:2004, tablica ZA.1e	
	Paropropusnost HRN EN ISO 7783	Srednja vrijednost relativnog otpora difuziji vodene pare : 0,211 m- paropropustan
	Ispitivanje otkidanjem (Pull-off) HRN EN 1542	Otkidanje u materijalu: 1,5 N/mm ²
	Kapilarno upijanje i vodonepropusnost HRN EN 1062-3	Srednja vrijednost koeficijenta kapilarnog upijanja vode $w = 0,039 \text{ kg/m}^2\text{xh}^{0,5}$
	Tlačna čvrstoća HRN EN 196-1	1 dan- 14 N/mm ²
		7 dana- 25,5 N/mm ²
		24 dana- 32,0 N/mm ²
Volumna masa sviježe mješavine	≈ 1,2 kg/l	
Ukupna debljina premaza	2,5 – 3 mm	
Potrošnja	Ovisi o hrapavosti podloge: 1,9 kg/m ² /mm. Debljina po sloju: četka/gleter 0,8 – 1,5 mm.	
Pakiranje	STIGOLIT komponenta A 20 kg + komponenta B 5 l.	
Skladištenje	STIGOLIT komponenta A Čuvati od vlage! STIGOLIT komponenta B Čuvati od smrzavanja! Skladištiti na temperaturi od +5 °C do +30 °C.	

Trajnost	STIGOLIT komponenta A 12 mjeseci u originalnom tvorničkom pakiranju. STIGOLIT komponenta B 12 mjeseci u originalnom tvorničkom pakiranju.
Transport	Za vrijeme transporta komponentu A zaštititi od vlage, a komponentnu B od utjecaja direktnog sunca i smrzavanja. Proizvod nije uvršten među opasne tvari za prijevoz po cesti ili željeznici.
Postupanje s otpadom	Ostaci od proizvoda: S otpadom postupati u skladu s nacionalnim propisima. Predati na zbrinjavanje pravnoj osobi ovlaštenoj od ministarstva nadležnog za zaštitu okoliša. Komponenta A: Ambalaža: U potpunosti ispražnjenu ambalažu predati na zbrinjavanje pravnoj osobi ovlaštenoj za sakupljanje otpada. Ostaci od proizvoda: 17 01 01 – beton. Komponenta B: Ambalaža: U potpunosti ispražnjenu ambalažu predati na zbrinjavanje pravnoj osobi ovlaštenoj za sakupljanje otpada. Ostaci od proizvoda: 08 01 20 - vodene suspenzije koje sadrže boje ili lakove, a koje nisu navedene pod 08 01 19*
Mjere sigurnosti	STIGOLIT (komponenta A) sadrži Portland cement koji djeluje nadražujuće.  OPASNOST <u>Oznake upozorenja:</u> H315: Nadražuje kožu. H317: Može izazvati alergijsku reakciju na koži. H318: Uzrokuje teške ozljede oka. H335: Može nadražiti dišni sustav. <u>Oznake obavijesti:</u> H315 Nadražuje kožu. H317 Može izazvati alergijsku reakciju na koži. H318 Uzrokuje teške ozljede oka. H335 Može nadražiti dišni sustav. P102 Čuvati izvan dohvata djece. P261 Izbjegavati udisanje prašine. P271 Rabiti samo na otvorenom ili u dobro prozračenom prostoru. P280 Nositi zaštitne rukavice/zaštitno odijelo/zaštitu za oči/zaštitu za lice. P302 + P352 U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM: oprati velikom količinom sapuna i vode. P305 + P351 + P338 + P310 U SLUČAJU DODIRA S OČIMA: oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktne leće ako ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispirati. Odmah nazvati CENTAR ZA KONTROLU OTROVANJA/liječnika. STIGOLIT (komponenta B), sukladno propisima, nije razvrstan kao opasan. Sadrži reakcijsku smjesu 5-klor-2-metil-2H-izotiazol-3-ona i 2-metil-2H-izotiazol-3-ona (3: 1). Može izazvati alergijsku reakciju. Za detaljne informacije vidi Sigurnosno tehnički list.
Kontrola kvalitete	Prema Zakonu o građevnim proizvodima proizvod je uvršten u sustav ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava: Sustav 2+ Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje 2477-CPR-2829 Izmjena i dopuna br.1, Institut IGH d.d., IGH Cert, NB 2477. Proizvod je pod stalnim nadzorom tvorničke kontrole kvalitete MDK Građevinar d.o.o. Tvornička kontrola proizvodnje (sustav ocjenjivanja 2+) je pod stalnim nadzorom ovlaštenog laboratorija Institut IGH d.d., Zagreb.
Izjava o svojstvima	Identifikacijska oznaka 2477-CPR-2829-1-01/24, 04.11.2024.

Ne odgovaramo za eventualne štete koje bi nastale kao posljedica pogrešnog izbora materijala ili njegove nepravilne primjene.

Za sve dodatne obavijesti obratite nam se na adresu MDK GRAĐEVINAR d.o.o., Dubrovčan 3B, 49214 Veliko Trgovišće, OIB 88960810798, Proizvodni pogon STIG, www.stig.hr, e-mail: stig@stig.hr

Hvala na povjerenju!