





STIGOVEZ EXTRA

Brzovezni mort za zaustavljanje prodora vode na bazi hidrauličkog cementa R4

Područja primjene	STIGOVEZ EXTRA se primjenjuje za zaustavljanje prodora vode u podzemnim objektima, podrumima, tunelima, kanalizacijama, betonskim spremnicima za vodu itd. Može se upotrijebiti za brzo pričvršćivanje vijaka, sidrenih uložaka (tipla) i sl. Razrijeđen je pogodan za uporabu kao podljeveni mort u svrhu konstruktivnih sidrenja.																															
Opis proizvoda	Praškasta smjesa cementa, punila i aditiva.																															
Svojstva	<p>Nakon miješanja s vodom (temperature 20°C) počinje brzo vezati, u vrlo kratkom vremenu brtvi površine prodora vode.</p> <p>Odlično prijanja na vlažne podloge.</p> <p>Postiže visoke rane tlačne čvrstoće.</p> <p>Ne skuplja se.</p> <p>Odlična tiksotropnost.</p>																															
Priprema podloge	<p>Podlogu treba očistiti od taloga i drugih nečistoća, ukloniti labave dijelove. Kod upotrebe za brzo pričvršćivanje, podlogu prije nanošenja morta navlažiti vodom.</p> <p>Za sprječavanje direktnih prodora vode STIGOVEZ EXTRA se koristi u izvornom obliku na način da se praškasta smjesa direktno stavlja na vidljivi prodor.</p>																															
Priprema STIGOVEZA EXTRA	<p>STIGOVEZ EXTRA se miješa vodom u težinskom omjeru STIGOVEZ EXTRA : VODA = 4 : 1.</p> <p>Treba pripremiti manju količinu smjese, koliko je moguće ugraditi prije početka vezanja. U posudu za miješanje uliti vodu, dodati STIGOVEZ EXTRA prah te ručno, lopaticom, umiješati homogenu smjesu.</p>																															
Nanošenje STIGOVEZA EXTRA	<p>Pripremljenu smjesu potrebno je odmah nakon miješanja ugraditi u područje sidrenja. Pripremljena smjesa kao i sami prah pritisne se rukom ili zidarskom lopaticom na mjesto prodora vode (obavezna upotreba gumenih rukavica!). Ako prodor nije u potpunosti zaustavljen ponoviti postupak nanošenja.</p> <p>Temperatura primjene je od +5°C do + 30°C.</p>																															
Važne napomene	<p>Kod nižih temperatura proizvod zamiješati sa toplom vodom.</p> <p>Ne dodavati vodu u već zamiješani proizvod.</p>																															
Čišćenje alata	Alat odmah po završetku rada oprati vodom. Nakon vezanja, očvrslji materijal može se ukloniti samo mehanički.																															
Tehnički podaci	<p>STIGOVEZ EXTRA je sukladan zahtjevima norme HRN EN 1504-3:2005, tablica 1</p> <table border="1"> <tr> <td colspan="3">Težinski omjer STIGOVEZ EXTRA : VODA- 4 : 1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Vrijeme vezanja HRN EN 480-2</td> <td>početak</td> <td>1 min</td> </tr> <tr> <td>kraj</td> <td>3 min</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">Tlačna čvrstoća HRN EN 12190</td> <td>1 dan</td> <td>17,6 MPa</td> </tr> <tr> <td>7 dana</td> <td>41,8 MPa</td> </tr> <tr> <td>28 dana</td> <td>53,0 MPa</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">Savojna čvrstoća HRN EN 12190</td> <td>1 dan</td> <td>2,8 MPa</td> </tr> <tr> <td>7 dana</td> <td>3,9 MPa</td> </tr> <tr> <td>28 dana</td> <td>4,7 MPa</td> </tr> <tr> <td>Adhezijska prionjivost HRN EN 1542</td> <td colspan="2">Srednja vrijednost vlačne čvrstoće: 2,8 MPa konstrukcijski razred R4</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Sprječeno skupljanje/širenje HRN EN 12617-4</td> <td colspan="2">Skupljanje – suho kondicioniranje 56 dana</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <ul style="list-style-type: none"> - vlačna čvrstoća: 2,6 MPa - bez mjehuranja, raspucavanja i ljuštenja Bubrenje – mokro kondicioniranje 56 dana <ul style="list-style-type: none"> - vlačna čvrstoća: 2,7 MPa - bez mjehuranja, raspucavanja i ljuštenja </td> </tr> </table>		Težinski omjer STIGOVEZ EXTRA : VODA- 4 : 1			Vrijeme vezanja HRN EN 480-2	početak	1 min	kraj	3 min	Tlačna čvrstoća HRN EN 12190	1 dan	17,6 MPa	7 dana	41,8 MPa	28 dana	53,0 MPa	Savojna čvrstoća HRN EN 12190	1 dan	2,8 MPa	7 dana	3,9 MPa	28 dana	4,7 MPa	Adhezijska prionjivost HRN EN 1542	Srednja vrijednost vlačne čvrstoće: 2,8 MPa konstrukcijski razred R4		Sprječeno skupljanje/širenje HRN EN 12617-4	Skupljanje – suho kondicioniranje 56 dana		<ul style="list-style-type: none"> - vlačna čvrstoća: 2,6 MPa - bez mjehuranja, raspucavanja i ljuštenja Bubrenje – mokro kondicioniranje 56 dana <ul style="list-style-type: none"> - vlačna čvrstoća: 2,7 MPa - bez mjehuranja, raspucavanja i ljuštenja 	
Težinski omjer STIGOVEZ EXTRA : VODA- 4 : 1																																
Vrijeme vezanja HRN EN 480-2	početak	1 min																														
	kraj	3 min																														
Tlačna čvrstoća HRN EN 12190	1 dan	17,6 MPa																														
	7 dana	41,8 MPa																														
	28 dana	53,0 MPa																														
Savojna čvrstoća HRN EN 12190	1 dan	2,8 MPa																														
	7 dana	3,9 MPa																														
	28 dana	4,7 MPa																														
Adhezijska prionjivost HRN EN 1542	Srednja vrijednost vlačne čvrstoće: 2,8 MPa konstrukcijski razred R4																															
Sprječeno skupljanje/širenje HRN EN 12617-4	Skupljanje – suho kondicioniranje 56 dana																															
	<ul style="list-style-type: none"> - vlačna čvrstoća: 2,6 MPa - bez mjehuranja, raspucavanja i ljuštenja Bubrenje – mokro kondicioniranje 56 dana <ul style="list-style-type: none"> - vlačna čvrstoća: 2,7 MPa - bez mjehuranja, raspucavanja i ljuštenja 																															
Potrošnja	≈ 2,0 kg/dm ³																															
Pakiranje	Plastična kanta 5 kg. Plastična kanta 25 kg.																															
Skladištenje	Čuvati u dobro zatvorenoj ambalaži u suhoj prostoriji. Zaštititi od vlage.																															
Trajnost	12 mjeseci u originalnom tvorničkom pakiranju.																															
Transport	Za vrijeme transporta zaštititi od vlage. Proizvod nije uvršten među opasne tvari za prijevoz po cesti ili željeznici.																															
Postupanje s otpadom	Ostaci od proizvoda: S otpadom postupati u skladu s nacionalnim propisima.																															

	<p>Ambalaža: U potpunosti ispražnjenu ambalažu predati na zbrinjavanje pravnoj osobi ovlaštenoj za sakupljanje otpada. Ključni broj otpada: Ostaci od proizvoda: 17 01 01 – beton.</p>
Mjere sigurnosti	<p>STIGOVEZ EXTRA djeluje nadražujuće:</p> <div style="display: flex; justify-content: center; gap: 20px;">   </div> <p>OPASNOST</p> <p><u>Oznake upozorenja:</u></p> <p>H315 – Nadražuje kožu. H318 – Uzrokuje teške ozljede oka. H317 – Može izazvati alergijsku reakciju na koži. H335 – Može nadražiti dišni sustav.</p> <p><u>Oznake obavijesti:</u></p> <p>P102: Čuvati izvan dohvata djece. P261: Izbjegavati udisanje prašine. P280: Nositi zaštitne rukavice/zaštitno odijelo/zaštitu za oči/zaštitu za lice. P302 + P352: U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM: oprati velikom količinom sapuna i vode. P305 + P351 + P338: U SLUČAJU DODIRA S OČIMA: oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktne leće ako ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispirati. P310: Odmah nazvati CENTAR ZA KONTROLU OTROVANJA/liječnika.</p> <p>Za detaljne informacije vidi Sigurnosno tehnički list.</p>
Kontrola kvalitete	<p>Prema Zakonu o građevnim proizvodima proizvod je uvršten u sustav ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava: Sustav 2+ Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje 2477-CPR-2829 Izmjena i dopuna br.1, Institut IGH d.d., IGH Cert, NB 2477. Proizvod je pod stalnim nadzorom tvorničke kontrole kvalitete MDK Građevinar d.o.o. Tvornička kontrola proizvodnje (sustav ocjenjivanja 2+) je pod stalnim nadzorom ovlaštenog laboratorija Institut IGH d.d., Zagreb.</p>
Izjava o svojstvima	<p>Identifikacijska oznaka 2477-CPR-2829-1-08/24, 04.11.2024.</p>

Ne odgovaramo za eventualne štete koje bi nastale kao posljedica pogrešnog izbora materijala ili njegove nepravilne primjene.

Za sve dodatne obavijesti obratite nam se na adresu MDK GRAĐEVINAR d.o.o., Dubrovčan 3B, 49214 Veliko Trgovišće, OIB 88960810798, Proizvodni pogon STIG, www.stig.hr, e-mail: stig@stig.hr

Hvala na povjerenju!