

## STIGOFLEX

### Jednokomponentni vodonepropusni fleksibilni premaz

Područja primjene	Vodonepropusni fleksibilni premaz za primjenu u niskogradnji i visokogradnji za uporabu s niskim zahtjevima na svojstva. Pogodan je kao završni premaz za zaštitu betona od unosa tvari na raznim tipovima podloga (svi tipovi betonskih podloga, čelik, drvo i sl.). Preporuča se za primjenu u niskogradnji kao završni premaz na stupovima, oblogama tunela, mostovima i sličnim građevinskim konstrukcijama, obzirom da je UV stabilan te otporan na utjecaj mraza i soli. Pogodan je i za kontrolu vlage. Na mjestima većih pukotina i spojeva poda i zida preporučuje se prethodna reparacija podloge uporabom STIGOFILL reparaturnog morta i/ili STIG brtvene trake. U visokogradnji preporuča se za zaštitu drvene krovne građe, za zaštitu betonskih zidova (okoliš), kao vodonepropusni premaz na gips-kartonskim pločama. Također se koristi i u dekorativne svrhe za izjednačavanje izgleda površine nakon sanacije.														
Opis proizvoda	Jednokomponentni premaz, vodena disperzija akrilnog polimera s kvarcnim punilom i aditivima.														
Svojstva	Dobra prionjivost na sve graditeljske podloge (beton, opeka, drvo). STIGOFLEX je vodonepropusan, paropropusan i otporan na utjecaj mraza i soli. Jednostavno se nanosi. Otporan je na UV zračenje i otporan na utjecaj atmosferilija.														
Priprema podloge	Podloga mora biti čvrsta, čista, bez masnih tragova, bez pljesni, otprašena i suha. Sa starih oštećenih podloga treba ukloniti oštećeni i karbonizirani sloj. Mineralne podloge impregnirati S-N vezom STIGOCRYL razrijeđenom s vodom u omjeru 1:3.														
Priprema STIGOFLEX-a	STIGOFLEX prije upotrebe promiješati električnom miješalicom na malom broju okretaja.														
Nanošenje STIGOFLEX-a	STIGOFLEX je na suhu podlogu moguće nanositi ručno i strojnim špricanjem. Kod strojnog nanošenja preporuča se uporaba pumpe s prilagodljivom glavom špricanja. Za nastavljanje i naknadnu izvedbu špricane membrane potrebno je izvesti preklope slojeva 10-15 cm. Veličina zrna $D_{max}$ : 1,0 mm. Kod ručne primjene koristiti izolatersku četku, te križnim pokretima nanositi premaz (lijevo-desno, gore-dolje) u dva sloja. Drugi sloj nanjeti kada se prvi sloj potpuno osuši, nakon nekoliko sati ili drugi dan, ovisno o vremenskim uvjetima. Nakon nanošenja STIGOFLEX zaštiti od kiše, okvirno 24 sata.  Temperatura primjene je od min.+5 °C, max. 30°C.														
Važne napomene	Daljina obrada poput lijepljenja keramičkih pločica, ostalih podnih obloga, te nanošenje klasičnih i sanir žbuka, može uslijediti nakon 2 do 3 dana nakon nanošenja zadnjeg sloja.														
Čišćenje alata	Alat odmah po završetku rada oprati vodom. Nakon vezanja, očvrsli materijal može se ukloniti samo mehanički.														
Tehnički podaci	<p>STIGOFLEX je sukladan zahtjevima norme HRN EN 1504-2:2004, tablica ZA.1e</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Paropropusnost HRN EN ISO 7783</td><td style="width: 50%;">Srednja vrijednost relativnog otpora difuziji vodene pare: 0,142 m- paropropustan</td></tr> <tr> <td>Ispitivanje otkidanjem (Pull-off) HRN EN 1542</td><td>Otkidanje u materijalu: 0,6 N/mm<sup>2</sup></td></tr> <tr> <td>Kapilarno upijanje i vodonepropusnost HRN EN 1062-3</td><td>Srednja vrijednost koeficijenta kapilarnog upijanja vode <math>w = 0,033 \text{ kg/m}^2 \text{xh}^{0,5}</math></td></tr> <tr> <td>Ciklusi smrzavanja-odmrzavanja s uranjanjem u otopinu za odmrzavanje HRN EN 1062-3</td><td>Bez mjehurenja, ljuštenja i raspucavanja</td></tr> <tr> <td>Umjetno starenje</td><td>Bez mjehurenja, ljuštenja i raspucavanja</td></tr> <tr> <td>Gustoća HRN EN ISO 2811-1</td><td><math>\approx 1,24 \text{ g/cm}^3</math></td></tr> <tr> <td>Ukupna debљina premaza</td><td>1 – 1,5 mm</td></tr> </table>	Paropropusnost HRN EN ISO 7783	Srednja vrijednost relativnog otpora difuziji vodene pare: 0,142 m- paropropustan	Ispitivanje otkidanjem (Pull-off) HRN EN 1542	Otkidanje u materijalu: 0,6 N/mm <sup>2</sup>	Kapilarno upijanje i vodonepropusnost HRN EN 1062-3	Srednja vrijednost koeficijenta kapilarnog upijanja vode $w = 0,033 \text{ kg/m}^2 \text{xh}^{0,5}$	Ciklusi smrzavanja-odmrzavanja s uranjanjem u otopinu za odmrzavanje HRN EN 1062-3	Bez mjehurenja, ljuštenja i raspucavanja	Umjetno starenje	Bez mjehurenja, ljuštenja i raspucavanja	Gustoća HRN EN ISO 2811-1	$\approx 1,24 \text{ g/cm}^3$	Ukupna debљina premaza	1 – 1,5 mm
Paropropusnost HRN EN ISO 7783	Srednja vrijednost relativnog otpora difuziji vodene pare: 0,142 m- paropropustan														
Ispitivanje otkidanjem (Pull-off) HRN EN 1542	Otkidanje u materijalu: 0,6 N/mm <sup>2</sup>														
Kapilarno upijanje i vodonepropusnost HRN EN 1062-3	Srednja vrijednost koeficijenta kapilarnog upijanja vode $w = 0,033 \text{ kg/m}^2 \text{xh}^{0,5}$														
Ciklusi smrzavanja-odmrzavanja s uranjanjem u otopinu za odmrzavanje HRN EN 1062-3	Bez mjehurenja, ljuštenja i raspucavanja														
Umjetno starenje	Bez mjehurenja, ljuštenja i raspucavanja														
Gustoća HRN EN ISO 2811-1	$\approx 1,24 \text{ g/cm}^3$														
Ukupna debљina premaza	1 – 1,5 mm														
Potrošnja	Ovisno o hraptavosti podloge, 1,3 kg/m <sup>2</sup> za 1 mm debljine u 2 sloja.														
Pakiranje	Plastična kanta 5 kg. Plastična kanta 20 kg.														
Skladištenje	Čuvati od smrzavanja!														

	Skladištitи na temperaturi od +5 °C do +30 °C.
Trajnost	12 mjeseci u originalnom tvorničkom pakiranju.
Transport	Proizvod nije uvršten u opasne tvari sukladno propisima o prijevozu opasnih tvari.
Postupanje s otpadom	Ostaci od proizvoda: Predati na zbrinjavanje pravnoj osobi ovlaštenoj od ministarstva nadležnog za zaštitu okoliša. Ambalaža: U potpunosti ispravnjenu ambalažu predati na zbrinjavanje pravnoj osobi ovlaštenoj za sakupljanje otpada. Način obrade otpada: uvijek kada je moguće preferira se recikliranje od odlaganja ili spaljivanja. Ne smije se izливati u kanalizaciju
Mjere sigurnosti	Nema posebnih mјera sigurnosti. Sukladno propisima, proizvod nije razvrstan kao opasan.
Kontrola kvalitete	Prema Zakonu o građevnim proizvodima proizvod je uvršten u sustav ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava: Sustav 4. Proizvod je pod stalnim nadzorom tvorničke kontrole kvalitete MDK Građevinar d.o.o. Tvornička kontrola proizvodnje (sustav ocjenjivanja 2+) je pod stalnim nadzorom ovlaštenog laboratorija Institut IGH d.d., Zagreb.
Izjava o svojstvima	Identifikacijska oznaka 88960810798-CPR-01-09/24, 04.11.2024.

Ne odgovaramo za eventualne štete koje bi nastale kao posljedica pogrešnog izbora materijala ili njegove nepravilne primjene.

Za sve dodatne obavijesti obratite nam se na adresu MDK GRAĐEVINAR d.o.o., Dubrovčan 3B, 49214 Veliko Trgovišće, OIB 88960810798, Proizvodni pogon STIG, [www.stig.hr](http://www.stig.hr), e-mail: [stig@stig.hr](mailto:stig@stig.hr)

Hvala na povjerenju!