



STIG NHL 1K SANACIJSKI MORT

Visoko duktilan mort za sanaciju i konstruktivno ojačanje ziđa

Namjena	<p>Mort na bazi hidrauličkog veziva, ojačan alkalno otpornim vlaknima i polimernim dodacima za sanaciju i konstruktivno ojačanje tradicionalnog i kombiniranog ziđa.</p> <p>Pogodan za sanacijske radove, za zapunjavanje sljubnica ziđa, za izravnavanje podloga prije izvedbe ojačanja, za ojačanje i konsolidaciju tradicionalnog i kombiniranog ziđa u sustavu s alkalno otpornom staklenom mrežicom AR 280, EPR 350 ili karbonskom mrežicom C 200, radi sprečavanja nastanka površinskih pukotina i odvajanja morta.</p> <p>STIG NHL 1K SANACIJSKI MORT dio je STIG FRCM sustava.</p>																																					
Sastav	<p>STIG NHL 1K SANACIJSKI MORT se sastoji od:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ NHL vapna, pijeska granulacije do 1,25 mm, armirajućih vlakna, laganih agregata i aditiva 																																					
Izgled	Sivi prah																																					
Tehničke karakteristike i svojstva	<table border="1"> <tr> <td colspan="2" data-bbox="368 842 1099 898">Razredba prema HRN EN 998-1: GP CS IV Wc 0</td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="368 898 1099 931">Razredba prema HRN EN 998-2: M 5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 931 1099 965">Gustoća suhog očvrslog morta (HRN EN 1015-10)</td> <td data-bbox="1099 931 1495 965">≈ 1400 kg/m³</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 965 1099 999">Tlačna čvrstoća nakon 28 dana (HRN EN 1015-11)</td> <td data-bbox="1099 965 1495 999">CS IV (> 6,0 N/mm²)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 999 1099 1032">Čvrstoća prionjivosti (HRN EN 1015-12)</td> <td data-bbox="1099 999 1495 1032">≥ 0,5 N/mm²; SL:B</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 1032 1099 1066">Koeficijent paropropusnosti μ, (HRN EN 1015-19)</td> <td data-bbox="1099 1032 1495 1066">≤ 12</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 1066 1099 1099">Kapilarna vodoupojnost (HR EN 1015-18)</td> <td data-bbox="1099 1066 1495 1099">Wc 0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 1099 1099 1133">Statički modul elastičnosti (HRN EN 13412)</td> <td data-bbox="1099 1099 1495 1133">6 GPa</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 1133 1099 1189">Toplinska provodljivosti, λ₁₀, dry (HRN EN 1745, tablična vrijednost)</td> <td data-bbox="1099 1133 1495 1189">0,45 W/(m.K)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 1189 1099 1223">Razredba reakcije na požar (HRN EN 13501-1)</td> <td data-bbox="1099 1189 1495 1223">A 1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 1223 1099 1256">Vrijeme sušenja (20°C; 60% rel.vlaga)</td> <td data-bbox="1099 1223 1495 1256">7 dana / 10 mm</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 1256 1099 1290">Veličina zrna</td> <td data-bbox="1099 1256 1495 1290">do 1,25 mm</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 1290 1099 1323">Minimalna debljina jednog sloja</td> <td data-bbox="1099 1290 1495 1323">5 mm</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 1323 1099 1357">Maksimalna debljina jednog sloja</td> <td data-bbox="1099 1323 1495 1357">25 mm</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 1357 1099 1391">Vrijeme upotrebe (20°C, 60% rel. vlaga)</td> <td data-bbox="1099 1357 1495 1391">60 min</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 1391 1099 1447">Sadržaj topivih klorida u svježem mortu HRN EN 998-2 (računski)</td> <td data-bbox="1099 1391 1495 1447">< 0,1 %</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 1447 1099 1480">Paropropusnost, μ (HRN EN 1745 tablična vrijednost)</td> <td data-bbox="1099 1447 1495 1480">5/20</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 1480 1099 1514">Početna smična čvrstoća (tablična vrijednost)</td> <td data-bbox="1099 1480 1495 1514">0,15 N/mm²</td> </tr> </table>		Razredba prema HRN EN 998-1: GP CS IV Wc 0		Razredba prema HRN EN 998-2: M 5		Gustoća suhog očvrslog morta (HRN EN 1015-10)	≈ 1400 kg/m ³	Tlačna čvrstoća nakon 28 dana (HRN EN 1015-11)	CS IV (> 6,0 N/mm ²)	Čvrstoća prionjivosti (HRN EN 1015-12)	≥ 0,5 N/mm ² ; SL:B	Koeficijent paropropusnosti μ, (HRN EN 1015-19)	≤ 12	Kapilarna vodoupojnost (HR EN 1015-18)	Wc 0	Statički modul elastičnosti (HRN EN 13412)	6 GPa	Toplinska provodljivosti, λ ₁₀ , dry (HRN EN 1745, tablična vrijednost)	0,45 W/(m.K)	Razredba reakcije na požar (HRN EN 13501-1)	A 1	Vrijeme sušenja (20°C; 60% rel.vlaga)	7 dana / 10 mm	Veličina zrna	do 1,25 mm	Minimalna debljina jednog sloja	5 mm	Maksimalna debljina jednog sloja	25 mm	Vrijeme upotrebe (20°C, 60% rel. vlaga)	60 min	Sadržaj topivih klorida u svježem mortu HRN EN 998-2 (računski)	< 0,1 %	Paropropusnost, μ (HRN EN 1745 tablična vrijednost)	5/20	Početna smična čvrstoća (tablična vrijednost)	0,15 N/mm ²
Razredba prema HRN EN 998-1: GP CS IV Wc 0																																						
Razredba prema HRN EN 998-2: M 5																																						
Gustoća suhog očvrslog morta (HRN EN 1015-10)	≈ 1400 kg/m ³																																					
Tlačna čvrstoća nakon 28 dana (HRN EN 1015-11)	CS IV (> 6,0 N/mm ²)																																					
Čvrstoća prionjivosti (HRN EN 1015-12)	≥ 0,5 N/mm ² ; SL:B																																					
Koeficijent paropropusnosti μ, (HRN EN 1015-19)	≤ 12																																					
Kapilarna vodoupojnost (HR EN 1015-18)	Wc 0																																					
Statički modul elastičnosti (HRN EN 13412)	6 GPa																																					
Toplinska provodljivosti, λ ₁₀ , dry (HRN EN 1745, tablična vrijednost)	0,45 W/(m.K)																																					
Razredba reakcije na požar (HRN EN 13501-1)	A 1																																					
Vrijeme sušenja (20°C; 60% rel.vlaga)	7 dana / 10 mm																																					
Veličina zrna	do 1,25 mm																																					
Minimalna debljina jednog sloja	5 mm																																					
Maksimalna debljina jednog sloja	25 mm																																					
Vrijeme upotrebe (20°C, 60% rel. vlaga)	60 min																																					
Sadržaj topivih klorida u svježem mortu HRN EN 998-2 (računski)	< 0,1 %																																					
Paropropusnost, μ (HRN EN 1745 tablična vrijednost)	5/20																																					
Početna smična čvrstoća (tablična vrijednost)	0,15 N/mm ²																																					
Potrošnja	1,3 kg/m ² /mm																																					
Postupak	<p>Primjenjuje se na podlogama :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ziđe od opeke - mješano ziđe od kamena i opeke. <p>PRIPREMA PODLOGE: Sve podloge moraju biti čiste, čvrste, nosive, suhe, ne smrznute. Postojeću žbuku otući do podloge (zid od opeke, kamena ili mješano ziđe). Ukloniti slabo držeće dijelove zida. Fuge između opeke ili kamena očistiti 10 do 20 mm dubine te cijelu površinu očetkati i otprašiti. Odgovarajuće pripremljena površina prije nanašanja neka bude navlažena vodom do kapilarne zasićenosti (mat ovlažena), ali bez vode na površini. Jako upojne podloge impregnirati STIGOCRYL-om razrijeđenim vodom u omjeru 1:3 (1 dio STIGOCRYL : 3 djela vode) 4-6 h prije nanošenja morta.</p> <p>PRIPREMA MATERIJALA: Sadržaj vreće 25 kg miješati ručno ili strojno sa cca 5,5 litara vode, dok se ne postigne homogena masa pogodna za nanošenje.</p>																																					

	<p>PRIMJENA:</p> <p>ZAPUNJAVANJE SLJUBNICA: Temeljito očišćene, otprašene sljubnice, navlažene vodom ili impregnirane STIGOCRYL-om zapuniti STIG NHL 1K SANACIJSKIM MORTOM utiskivanjem gleterom ili zidarskom žlicom.</p> <p>IZRAVNAVANJE PODLOGE: STIG NHL 1K SANACIJSKI MORT nanositi ručno ili strojno na vodom navlaženu ili STIGOCRYL-om impregniranu podlogu u sloju debljine do 25 mm. Kod potrebnih većih debljina STIG NHL 1K SANACIJSKI MORT nanositi u dva sloja. Drugi sloj nanositi na očvrslu prvi sloj. Ukoliko se izravnavanje izvodi kao podloga za izvedbu ojačanja isto je moguće izvoditi nakon najmanje 24 sata.</p> <p>OJAČANJE - FRCM SUSTAV: STIG NHL 1K SANACIJSKI MORT nanositi metalnim gleterom na vodom navlaženu ili impregniranu podlogu u sloju debljine 5 mm. U svježi prvi sloj morta utisnuti alkalno otpornu mrežicu od staklenih vlakana AR 280, EPR 350g mrežicu ili karbonsku mrežicu C 200 g/m², s preklopom na spojevima mrežice od min 10 cm u poprečnom smjeru i 25 cm u uzdužnom smjeru. Drugi sloj STIG NHL 1K SANACIJSKOG MORTA se nanosi na svježi prvi sloj. Odmah po nanošenju mort se može površinski obraditi koristeći metalni ili spužvasti gleter, ovisno o estetskim zahtjevima. Nakon djelomičnog sušenja navlažiti vodom i još jednom spužvastim gleterom dobro zagladiti (zafilcati). STIG NHL 1K SANACIJSKI MORT se može ugrađivati ručno i strojno. Kod strojnog nanošenja pridržavati se uputa za primjenu stroja uz poštivanje zahtjeva za debljinu sloja.</p> <p>Izvedeno se ojačanje ovisno o zahtjevu projekta dodatno sidri primjenom JEDNOSTRUKOG SIDRA, DVOSTRUKOG SIDRA ILI KARBONSKOG UŽETA.</p> <p>U razdoblju toplog i vjetrovitog vremena površine obrađene STIG NHL 1K SANACIJSKIM MORTOM lagano prskati vodom tijekom 3 dana. Prilikom izvođenja radova pridržavati se važećih građevinskih normi.</p> <p>NAPOMENA: Ukoliko izvođač prilikom ugradnje kupljenog proizvoda primijeti ili posumnja na neki primjenski ili estetski nedostatak proizvoda dužan je, u skladu s ponašanjem dobrog gospodarstvenika, obustaviti ugradnju proizvoda kako bi eventualna šteta bila što manja te bez odlaganja uputiti prigovor proizvođaču, koji će u najkraćem roku prigovor obraditi i riješiti. Prigovori koji se upute proizvođaču nakon što je ugrađen veći dio ili sav kupljeni materijal, ne mogu biti predmet prigovora niti će se nadoknaditi tako nastala šteta. Skriveno mane rješavaju se posebno.</p>
Alat	Zidarska žlica, metalni gleter, spužvasti gleter, zidarska četka. Alat odmah nakon upotrebe oprati vodom.
Tempertaura podloge i zraka	Prilikom primjene i sušenja temperatura podloge i zraka ne smije biti niža od +5°C niti viša od +30°C.
Pakiranje	Vreća 25 kg.
Skladištenje	U suhoj prostoriji na paleti zaštićeno od sunca i smrzavanja.
Rok upotrebe	U neotvorenoj ambalaži 12 mjeseci.
Transport	Za vrijeme transporta STIG NHL 1K SANACIJSKI MORT zaštititi od vlage. Proizvod nije uvršten među opasne tvari za prijevoz po cesti ili željeznici.

Mjere sigurnosti	<p>STIG NHL 1K SANACIJSKI MORT ima nadražujuće djelovanje.</p>  <p>OPASNOST</p> <p><u>Oznake upozorenja:</u> H318 – Uzrokuje teške ozljede oka. H315 – Nadražuje kožu. H317 – Može izazvati alergijsku reakciju na koži. H335 – Može nadražiti dišni sustav.</p> <p><u>Oznake obavijesti:</u> P102 – Čuvati izvan dohvata djece. P280 – Nositi zaštitne rukavice/ zaštitno odijelo/ zaštitu za oči/zaštitu za lice. P305+P351+P338+P310 - U SLUČAJU DODIRA S OČIMA: Oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktne leće ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje. Odmah nazvati CENTAR ZA KONTROLU OTROVANJA ili liječnika. P302+P352+P333+P313 – U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM: Oprati velikom količinom vode i sapuna. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/pomoć liječnika.</p>
Postupanje s otpadom	<p>Ostaci od proizvoda: U skladu s <i>Uredbom o kategorijama, vrstama i klasifikaciji otpada</i> očvrstnute ostatke razvrstati kao građevinski otpad prema ključnom broju 17 09 04.</p>
Kontrola kvalitete	<p>Prema Zakonu o građevnim proizvodima proizvod je uvršten u sustav ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava: 2+ Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje: IGH Cert Br. 2477-CPR- 2882. STIG NHL 1K SANACIJSKI MORT je pod stalnim nadzorom tvorničke kontrole kvalitete Samoborka d.d. Tvornička kontrola proizvodnje je pod stalnim nadzorom ovlaštenih laboratorija.</p>

Ne odgovaramo za eventualne štete koje bi nastale kao posljedica pogrešnog izbora materijala ili njegove nepravilne primjene. Za sve dodatne obavijesti obratite nam se na adresu MDK Građevinar d.o.o., Dubrovčan 3B, 49214 Veliko Trgovišće, STIG poslovnica – proizvodni pogon, www.stig.hr, e-mail: stig@stig.hr
Hvala na povjerenju!