



STIG 1K SANACIJSKI MORT

Jednokomponentni mort za sanaciju i ojačanje ziđa

Namjena	<p>Jednokomponentni mort na bazi hidrauličkog veziva, ojačan vlaknima i polimernim dodatcima za sanaciju i ojačanje tradicionalnog i kombiniranog ziđa.</p> <p>Pogodan za sanacijske radove, za popunjavanje sljubnica ziđa, za izravnavanje podloga prije izvedbe ojačanja, za ojačanje i konsolidaciju tradicionalnog i kombiniranog ziđa u sustavu alkalno otpornom staklenom mrežicom AR 280, EPR 350g ili karbonskom mrežicom C 200, radi sprečavanja nastanka površinskih pukotina i odvajanja morta.</p> <p>STIG 1K SANACIJSKI MORT je dio STIG FRCM sustava.</p> <p>Primjenjuje se i za izravnavanje betonskih površina ili cementnih žbuka, površinska zaštita i sanacija betonskih konstrukcija gdje mort nije izložen statičkom opterećenju.</p>																																			
Sastav	<p>STIG 1K SANACIJSKI MORT se sastoji od:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Hidrauličkog veziva, pijeska granulacije do 1,25 mm, polimernih dodataka, vlakana i aditiva 																																			
Izgled	Sivi prah																																			
Tehničke karakteristike i svojstva	<p>Razredba prema HRN EN 1504-3: PCC mort za nekonstrukcijski popravak, Razred R2 Razredba prema HRN EN 998-1: GP CS IV Wc 2</p> <table border="1" data-bbox="360 987 1495 1771"> <tr> <td>Gustoća suhog očvrstlog morta (HRN EN 1015-10)</td> <td>≈ 1750 kg/m³</td> </tr> <tr> <td>Tlačna čvrstoća nakon 28 dana (HRN EN 1015-11)</td> <td>≥ 15 MPa CS IV (> 6,0 N/mm²)</td> </tr> <tr> <td>Sadržaj iona klorida (HRN EN 1015-17)</td> <td>≤ 0,05 %</td> </tr> <tr> <td>Čvrstoća prionjivosti (HRN EN 1542)</td> <td>≥ 2,0 MPa</td> </tr> <tr> <td>Termička kompatibilnost – 1. dio: Ciklusi smrzavanje-odmrzavanje s uranjanjem u otopinu soli za odmrzavanje (HRN EN 13687-1)</td> <td>≥ 2,0 MPa (nakon 50 ciklusa)</td> </tr> <tr> <td>Statički modul elastičnosti (HRN EN 13412)</td> <td>13,5 GPa</td> </tr> <tr> <td>Koeficijent toplinske rastezljivosti (HRN EN 1770)</td> <td>α-20/40: 8,5 × 10⁻⁶ μm/(m·°C)</td> </tr> <tr> <td>Kapilarno upijanje vode (HRN EN 13057)</td> <td>≤ 0,5 kg m⁻² h^{-0,5}</td> </tr> <tr> <td>Vodupojnost (HRN EN 1015-18)</td> <td>W_c 2 (≤ 0,2 kg/m²min^{0,5})</td> </tr> <tr> <td>Reakcija pri požaru</td> <td>Europski razred A1</td> </tr> <tr> <td>Toplinska provodljivost, λ (HRN EN 1745)</td> <td>0,82 W/mK</td> </tr> <tr> <td>Opasne tvari (HRN EN 1504-3)</td> <td>Sukladno s točkom 5.4</td> </tr> <tr> <td>Veličina zrna</td> <td>do 1,25 mm</td> </tr> <tr> <td>Koeficijent paropropusnosti, μ (HRN EN 1015-19)</td> <td>≤ 100</td> </tr> <tr> <td>Minimalna debljina jednog sloja</td> <td>5 mm</td> </tr> <tr> <td>Maksimalna debljina jednog sloja</td> <td>25 mm</td> </tr> <tr> <td>Vrijeme upotrebe (20 °C, 60% rel.vlaga)</td> <td>60 min</td> </tr> </table>		Gustoća suhog očvrstlog morta (HRN EN 1015-10)	≈ 1750 kg/m ³	Tlačna čvrstoća nakon 28 dana (HRN EN 1015-11)	≥ 15 MPa CS IV (> 6,0 N/mm ²)	Sadržaj iona klorida (HRN EN 1015-17)	≤ 0,05 %	Čvrstoća prionjivosti (HRN EN 1542)	≥ 2,0 MPa	Termička kompatibilnost – 1. dio: Ciklusi smrzavanje-odmrzavanje s uranjanjem u otopinu soli za odmrzavanje (HRN EN 13687-1)	≥ 2,0 MPa (nakon 50 ciklusa)	Statički modul elastičnosti (HRN EN 13412)	13,5 GPa	Koeficijent toplinske rastezljivosti (HRN EN 1770)	α-20/40: 8,5 × 10 ⁻⁶ μm/(m·°C)	Kapilarno upijanje vode (HRN EN 13057)	≤ 0,5 kg m ⁻² h ^{-0,5}	Vodupojnost (HRN EN 1015-18)	W _c 2 (≤ 0,2 kg/m ² min ^{0,5})	Reakcija pri požaru	Europski razred A1	Toplinska provodljivost, λ (HRN EN 1745)	0,82 W/mK	Opasne tvari (HRN EN 1504-3)	Sukladno s točkom 5.4	Veličina zrna	do 1,25 mm	Koeficijent paropropusnosti, μ (HRN EN 1015-19)	≤ 100	Minimalna debljina jednog sloja	5 mm	Maksimalna debljina jednog sloja	25 mm	Vrijeme upotrebe (20 °C, 60% rel.vlaga)	60 min
Gustoća suhog očvrstlog morta (HRN EN 1015-10)	≈ 1750 kg/m ³																																			
Tlačna čvrstoća nakon 28 dana (HRN EN 1015-11)	≥ 15 MPa CS IV (> 6,0 N/mm ²)																																			
Sadržaj iona klorida (HRN EN 1015-17)	≤ 0,05 %																																			
Čvrstoća prionjivosti (HRN EN 1542)	≥ 2,0 MPa																																			
Termička kompatibilnost – 1. dio: Ciklusi smrzavanje-odmrzavanje s uranjanjem u otopinu soli za odmrzavanje (HRN EN 13687-1)	≥ 2,0 MPa (nakon 50 ciklusa)																																			
Statički modul elastičnosti (HRN EN 13412)	13,5 GPa																																			
Koeficijent toplinske rastezljivosti (HRN EN 1770)	α-20/40: 8,5 × 10 ⁻⁶ μm/(m·°C)																																			
Kapilarno upijanje vode (HRN EN 13057)	≤ 0,5 kg m ⁻² h ^{-0,5}																																			
Vodupojnost (HRN EN 1015-18)	W _c 2 (≤ 0,2 kg/m ² min ^{0,5})																																			
Reakcija pri požaru	Europski razred A1																																			
Toplinska provodljivost, λ (HRN EN 1745)	0,82 W/mK																																			
Opasne tvari (HRN EN 1504-3)	Sukladno s točkom 5.4																																			
Veličina zrna	do 1,25 mm																																			
Koeficijent paropropusnosti, μ (HRN EN 1015-19)	≤ 100																																			
Minimalna debljina jednog sloja	5 mm																																			
Maksimalna debljina jednog sloja	25 mm																																			
Vrijeme upotrebe (20 °C, 60% rel.vlaga)	60 min																																			
Potrošnja	1,5 kg/m ² /mm																																			
Postupak	<p>Primjenjuje se na podlogama :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ziđe od opeke - mješano ziđe od kamena i opeke - beton star najmanje 30 dana - cementne žbuke C 80 <p>PRIPREMA PODLOGE: Sve podloge moraju biti čiste, čvrste, nosive, suhe, ne smrznute, bez ostatka oplatnog ulja i cementne skarmice. Postojeću žbuku otući do podloge (zid od opeke, kamena ili miješano ziđe). Ukloniti slabo držeće dijelove zida. Fuge između opeke ili kamena očistiti 10 do 20 mm</p>																																			

dubine te cijelu površinu očerkati i otprašiti.
Sve oštećene i slabo držeće dijelove betonskih i cementnih podloga, kao i prašinu skinuti do zdrave podloge strujom zraka. Podlogu ohrapaviti brušenjem ili pjeskarenjem.
Oprati površinu vodom pod pritiskom (200-400 bara). Odgovarajuće pripremljena površina prije nanošenja neka bude navlažena vodom do kapilarne zasićenosti (mat ovlažena), ali bez vode na površini.

PRIPREMA MATERIJALA:

Sadržaj vreće 25 kg miješati elektromješačem sa 4-4,5 litara vode dok se ne postigne homogena masa pogodna za nanošenje (2-4min). STIG 1K SANACIJSKI MORT usipavati u vodu, a ne obrnuto.

Ručno miješanje proizvoda nije preporučljivo, jer iziskuje povećanu količinu vode čime se narušavaju svojstva proizvoda. Ukoliko je ručno miješanje neophodno, preporučamo pripremiti manje količine te produžiti vrijeme miješanja.

Izmiješani materijal mora odstajati 10 minuta (vrijeme sazrijevanja).

PRIMJENA:

ZAPUNJAVANJE SLJUBNICA:

Temeljito očišćene, otprašene sljubnice, navlažene vodom ili impregnirane STIGOCRYL-om zapuniti STIG 1K SANACIJSKIM MORTOM utiskivanjem gleterom ili zidarskom žlicom.

IZRAVNAVANJE PODLOGE:

STIG 1K SANACIJSKI MORT nanositi ručno ili strojno na vodom navlaženu ili STIGOCRYL-om impregniranu podlogu u sloju debljine do 25 mm. Kod potrebnih većih debljina STIG 1K SANACIJSKI MORT nanositi u dva sloja. Drugi sloj nanositi na očvrslu prvi sloj.

Ukoliko se izravnavanje izvodi kao podloga za izvedbu ojačanja isto je moguće izvoditi nakon najmanje 24 sata.

OJAČANJE - FRCM SUSTAV:

STIG 1K SANACIJSKI MORT nanositi metalnim gleterom na vodom navlaženu ili impregniranu podlogu u sloju debljine 5 mm. U svježi prvi sloj morta utisnuti alkalno otpornu mrežicu od staklenih vlakana AR 280, EPR 350g ili karbonsku mrežicu C 200 g/m², sa preklapom na spojevima mrežice od min 10 cm u poprečnom smjeru i 25 cm u uzdužnom smjeru. Drugi sloj STIG 1K SANACIJSKOG MORTA se nanosi na svježi prvi sloj. Odmah po nanošenju mort se može površinski obraditi koristeći metalni ili spužvasti gleter, ovisno o estetskim zahtjevima. Nakon djelomičnog sušenja navlažiti vodom i još jednom spužvastim gleterom dobro zagladiti (zafilcati).

STIG 1K SANACIJSKI MORT se može ugrađivati ručno i strojno. Kod strojnog nanošenja pridržavati se uputa za primjenu stroja uz poštivanje zahtjeva za debljinu sloja.

Izvedeno se ojačanje ovisno o zahtjevu projekta dodatno sidri primjenom JEDNOSTRUKOG SIDRA, DVOSTRUKOG SIDRA ILI KARBONSKOG UŽETA.

U razdoblju toplog i vjetrovitog vremena površine obrađene STIG 1K SANACIJSKIM MORTOM lagano prskati vodom tijekom 3 dana.


Prilikom izvođenja radova pridržavati se važećih građevinskih normi.

NAPOMENA:

Ukoliko izvođač prilikom ugradnje kupljenog proizvoda primijeti ili posumnja na neki primjenski ili estetski nedostatak proizvoda dužan je, u skladu s ponašanjem dobrog gospodarstvenika, obustaviti ugradnju proizvoda kako bi eventualna šteta bila što manja te bez odlaganja uputiti prigovor proizvođaču, koji će u najkraćem roku prigovor obraditi i riješiti.

Prigovori koji se upute proizvođaču nakon što je ugrađen veći dio ili sav kupljeni materijal, ne mogu biti predmet prigovora niti će se nadoknaditi tako nastala šteta. Skrивene mane rješavaju se posebno.

Alat	Zidarska žlica, metalni gleter, spužvasti gleter, zidarska četka. Alat odmah nakon upotrebe oprati vodom.
Tempertaura podloge i zraka	Prilikom primjene i sušenja temperatura podloge i zraka ne smije biti niža od +5°C niti viša od +30°C.
Pakiranje	Vreća 25 kg.
Skladištenje	U suhoj prostoriji na paleti.
Rok upotrebe	U neotvorenoj ambalaži 12 mjeseci.
Transport	Za vrijeme transporta STIG 1K SANACIJSKI MORT zaštititi od vlage. Proizvod nije uvršten među opasne tvari za prijevoz po cesti ili željeznici.

Mjere sigurnosti	<p>STIG 1K SANACIJSKI MORT ima nadražujuće djelovanje jer sadrži cement.</p>  <p>OPASNOST</p> <p><u>Oznake upozorenja:</u> H318 – Uzrokuje teške ozljede oka. H315 – Nadražuje kožu. H317 – Može izazvati alergijsku reakciju na koži. H335 – Može nadražiti dišni sustav.</p> <p><u>Oznake obavijesti:</u> P102 – Čuvati izvan dohvata djece. P280 – Nositi zaštitne rukavice/ zaštitno odijelo/ zaštitu za oči/zaštitu za lice. P305+P351+P338+P310 - U SLUČAJU DODIRA S OČIMA: Oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktne leće ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje. Odmah nazvati CENTAR ZA KONTROLU OTROVANJA ili liječnika. P302+P352+P333+P313 – U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM: Oprati velikom količinom vode i sapuna. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/pomoć liječnika.</p>
Postupanje s otpadom	<p>Ostaci od proizvoda: U skladu s <i>Uredbom o kategorijama, vrstama i klasifikaciji otpada</i> očvrsnute ostatke razvrstati kao građevinski otpad prema ključnom broju 17 09 04.</p>
Kontrola kvalitete	<p>Prema Zakonu o građevnim proizvodima proizvod je uvršten u sustav ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava: 2+</p> <p>Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje: IGH Cert Br. 2477-CPR- 1886.</p> <p>STIG 1K SANACIJSKI MORT je pod stalnim nadzorom tvorničke kontrole kvalitete Samoborka d.d.</p> <p>Tvornička kontrola proizvodnje je pod stalnim nadzorom ovlaštenih laboratorija. (INSTITUT IGH d.d. Zagreb).</p>

Ne odgovaramo za eventualne štete koje bi nastale kao posljedica pogrešnog izbora materijala ili njegove nepravilne primjene. Za sve dodatne obavijesti obratite nam se na adresu MDK Građevinar d.o.o., Dubrovčan 3B, 49214 Veliko Trgovišće, STIG poslovnica – proizvodni pogon, www.stig.hr, e-mail: stig@stig.hr
Hvala na povjerenju!